

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-03-062

用 户 单 位 吉 林 协 展

产 品 名 称 燃油泵带油位传感器总成

产 品 图 号 1106030-QB02

产 品 代 码 V506

供 货 数 量 1 套

供 货 批 号 B601

质量部 结 论	合 格	检验员签章:  2024 年 03 月 12 日
主管领 导结论	合 格	主管领导签章:  2024 年 03 月 12 日

填发单位公章:



填单日期: 2024.03.12

重庆万力公司						协展品保		协力厂商																			
零件出货检验记录表						核准		审核		核准		审核		作成		作成日期											
										曹新文		陈娟		W检12		2024/3/12											
车型		V506		件号		1106010-QB02				件名		燃油泵带油位传感器总成				生产日期		2024/3/12									
☐ 保安件 ☒ 重要件 ☐ 一般件 ☐ 管制件				生产总数		1 EA		交货履历		交货日期		2024/3/12															
										交货数量		1 EA															
										结余数量		0															
记录内容： ☒ 外观检查 ☒ 尺寸检查 ☐ 材质检查 ☐ 焊接检查 ☐ 电镀试验 ☒ 性能试验																											
厂 商 判 定		☒ 合格 ☐ 不合格		抽 样 区 分		□全检 n=		客 户 判 定		□合 格 □不 合 格				□允 收 □批 退 □剔 退（ ）													
						■严格 n=1																					
						□正常n=																					
						□减量 n=																					
批准		曹新文		审核		陈娟		检 验		W检12		核 准				审 核		检 验									
														NO		日 期		检 查 项 目 追 加		确 认		取 消 日		确 认		备 注	
														1													
														2													
														3													
														4													
备 注		1. 问题点发生后，请当日追加管制项目，由主管确认；																									
		2. 管制项目一个月无不良再发可取消，保安项目需三个月；																									
		3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。																									
部 位		检 查 项 目		检 验 项 目		实 测										判 定		备 注									
						1																					
1		外观		燃油泵带油位传感器总成、滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物，碎屑、毛刺塑料子等杂物，同时不允许有损伤，裂纹，裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹		合格																合格					
2				Φ152±1		152.10																合格					
3				Φ122±0.5		122.10																合格					
4				▭ 0.8		0.572																合格					
5				3±0.2		3.04																合格					
6				Φ10.98±0.15		10.92																合格					
7		外形及安装尺寸(m m)		Φ7.89±0.06		7.90																合格					
8				Φ4.9 ^{+0.3} _{-0.2}		4.96																合格					
9				2.15±0.17		2.10																合格					
10				21.12±0.25		21.10																合格					
11				325±3		324.68																合格					
12				350±10		349.00																合格					
13				21.12±0.25		21.14																合格					

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.16										合格	
15		Φ9.49±0.06	9.48										合格	
16		Φ12.94±0.21	12.90										合格	
17		33±0.5	33.04										合格	
18		50.5±0.6	50.40										合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	370.9										合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.5										合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	316.8										合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.0										合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.5										合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.2										合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.3										合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.4										合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.5										合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.5										合格	
29		313.9±2mm 40±1.5Ω	40.6										合格	
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格										合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	216.0										合格	
32			12.80										合格	
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	176.5										合格	
34			11.68										合格	
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	108.7										合格	

注：1、粗线框内由客户填写；

2、按规范要求项目作成的各种试验报告，难以记载于本记录书的，以厂商现用格式附至于后；

3、当单品精度不良，但不影响总成精度时，记录于备注。