

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-03-067

用户单位 吉林协展

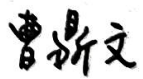
产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1 套

供货批号 BCD1

质量部 结 论	合 格	检验员签章:  2024 年 03 月 12 日
主管领 导结论	合 格	主管领导签章:  2024 年 03 月 12 日

填发单位公章



填单日期: 2024. 03. 12

重庆万力公司						协展品保		协力厂商																
零件出货检验记录表						核准		审核		核准		审核		作成		作成日期								
										曹新文		陈旭		WJ检12		2024/3/12								
车 型		V506		件号		1106010-QB02				件 名		燃油泵带油位传感器总成				生产日期		2024/3/12						
☐保安件 ☒重要件 ☐一般件 ☐管制件				生产总数		1 EA		交货履历		交货日期		2024/3/12												
										交货数量		1 EA												
										结余数量		0												
记录内容： ■外观检查 ■尺寸检查 □材质检查 □焊接检查 □电镀试验 ■性能试验																								
厂 商 判 定		☒合 格 ☐不合格		抽样区分		□全检 n=		客 户 判 定		☐合 格 ☐不合格				☐允 收 ☐批 退 ☐剔 退（ ）										
						■严格 n=1 □正常n= □减量 n=																		
批准		曹新文		审核		陈旭		检 验		WJ检12		核 准				审 核		检 验						
									NO		日 期		检 查 项 目 追 加				确 认		取 消 日		确 认		备 注	
									1															
									2															
									3															
									4															
备注		1. 问题点发生后，请当日追加管制项目，由主管确认；							5															
		2. 管制项目一个月无不良再发可取消，保安项目需三个月；																						
		3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。																						
部 位		检 查 项 目		检 验 项 目		实 测										判定		备注						
				1																				
1		外观		燃油泵带油位传感器总成、滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物，碎屑、毛刺塑料子等杂物，同时不允许有损伤，裂纹，裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹		合格												合格						
2				Φ152±1		152.16												合格						
3				Φ122±0.5		122.08												合格						
4				0.8		0.559												合格						
5				3±0.2		3.00												合格						
6				Φ10.98±0.15		10.98												合格						
7		外形及安装尺寸(m m)		Φ7.89±0.06		7.86												合格						
Φ4.9 ^{+0.3} _{-0.2}				4.90												合格								
2.15±0.17				2.12												合格								
21.12±0.25				21.10												合格								
325±3				324.78												合格								
12				350±10		349.92												合格						
13				21.12±0.25		21.14												合格						

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.14										合格	
15		Φ9.49±0.06	9.50										合格	
16		Φ12.94±0.21	12.94										合格	
17		33±0.5	33.14										合格	
18		50.5±0.6	50.50										合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	370.9										合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.6										合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	316.8										合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.0										合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.5										合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.0										合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.3										合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.3										合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.5										合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.5										合格	
29		313.9±2mm 40±1.5Ω	40.6										合格	
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格										合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	219.7										合格	
32			13.00										合格	
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	181.9										合格	
34			11.90										合格	
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	122.3										合格	

注：1、粗线框内由客户填写；

2、按规范要求项目作成的各种试验报告，难以记载于本记录书的，以厂商现用格式附至于后；

3、当单品精度不良，但不影响总成精度时，记录于备注。