

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-04-044

用 户 单 位 吉 林 协 展

产 品 名 称 燃油泵带油位传感器总成

产 品 图 号 1106030-QB02

产 品 代 码 V506

供 货 数 量 1 套

供 货 批 号 R02

质量部 结 论	合 格	检验员签章:  2024 年 03 月 28 日
主管领 导结论	合 格	主管领导签章:  2024 年 03 月 28 日

填发单位公章:



填单日期: 2024. 03. 28

重庆万力公司				协展品保		协力厂商		作成		作成日期	
零件出货检验记录表				核准		审核		核准		审核	
						曹新文		陈妍		W检12	
车型		V306		件号		1106010-QH02		件名		燃油泵带油位传感器总成	
										生产日期	
										2024/3/28	
□保安件		■重要件		生产总数		1 EA		交货日期		2024/3/28	
□一般件		□管制件						交货数量		1 EA	
								结余数量		0	
记录内容：□外观检查 □尺寸检查 □材质检查 □焊接检查 □电镀试验 □性能试验											
厂牌判定		■合格		抽检区分		□全检 n=		客户判定		□合格	
		□不合格				■严格 n=1				□充收	
						□正常 n=				□批退	
						□减量 n=				□剔退 ()	
批准		曹新文		审核		陈妍		核准		W检12	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
										核准	
										审核	
										检验	
										W检12	
								</			

14	外形尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.10										合格	
15		Φ9.49±0.06	9.46										合格	
16		Φ12.94±0.21	12.92										合格	
17		33±0.5	33.08										合格	
18		50.5±0.6	50.56										合格	
19	油位 传感 性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.1										合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.8										合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.2										合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.2										合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.9										合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.4										合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.5										合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.6										合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.7										合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.8										合格	
29		313.9±2mm 40±1.5Ω	40.9										合格	
30	法兰 盘气 密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格										合格	
31	燃油 泵输 油性 能	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	217.5										合格	
32			13.23										合格	
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	178.7										合格	
34			11.92										合格	
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	124.2										合格	

注：1、粗线框内由客户填写；

2、按规范要求项目作成的各种试验报告，难以记载于本记录书的，以厂商现用格式附至于后；

3、当单品精度不良，但不影响总成精度时，记录于备注。